

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Brandwerende enkele  
houten schuifdeuren

Rf 1/2 h

DE COENE DF 30

Geldig van 3/12/2021  
tot 2/12/2026



Instituut voor Brandveiligheid vzw

Ottergemsesteenweg Zuid 711  
9000 Gent

Tel +32 (0)9 240 10 80  
Fax +32 (0)9 240 10 85



ANPI vzw - Divisie Certificatie  
Parc scientifique Fleming  
Granbonpré 1  
1348 Louvain-la-Neuve

[www.anpi.be](http://www.anpi.be)  
[certification@anpi.be](mailto:certification@anpi.be)

### Goedkeuringshouder:

DE COENE PRODUCTS nv  
Europalaan 135  
8560 WEVELGEM-GULLEGEM  
Tel.: +32 (0)56 43 10 80  
E-mail: [info@decoeneproducts.be](mailto:info@decoeneproducts.be)  
Website: [www.decoeneproducts.be](http://www.decoeneproducts.be)

## 1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperatoren, ISIB en ANPI, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

De Goedkeuringshouder moet de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

In overeenstemming met § 5.1 van bijlage 1 van het K.B. van 7 juli 1994 tot vaststelling van de basisnormen voor de preventie van brand en ontploffing waaraan de gebouwen moeten voldoen en de wijzigingen eraan worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die in een wandopening geplaatst worden, bestemd om doorgang mogelijk te maken en te verhinderen. Een deur is samengesteld uit één of meer beweegbare delen (deurvliegels), een vast gedeelte (deuromlijsting met of zonder boven- en/of zijpanelen), ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen en de verbinding met de wand.

De **brandwerendheid van de deuren** wordt bepaald op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN 713-020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" (uitgave 1968) en Addendum 1 (uitgave 1982) aan deze norm of NBN EN 1634-1 (uitgave 2008). De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

De aanwezigheid van het **BENOR/ATG-merk** op een deur bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, indien beproefd volgens NBN 713-020 of NBN EN 1634-1, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandwerendheid** zullen vertonen in de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure opgesteld in uitvoering van het Algemeen reglement en van het Bijzonder Gebruiks- en Controle-Reglement van het BENOR/ATG-merk in de sector van de passieve brandbescherming;

- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in § 6 van onderhavige goedkeuring. Te dien einde dient elke levering van BENOR/ATG-deuren vergezeld te zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring met plaatsingsvoorschriften.

De **duurzaamheid**, de **gebruiksgeschiktheid** en de **veiligheid** van de deuren worden onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht volgens de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53.1 "Deuren" (uitgave 2006).

De **technische goedkeuring** wordt afgeleverd door de BUTgb vzw. De **machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk** wordt verleend door ANPI en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door ANPI aangeduide inspectie instelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften wordt geëvalueerd.

Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant plaatje met de vermelding van het certificatenummer van de plaatser van onderstaande vorm (diameter: 22 mm), dat bovenop het BENOR/ATG-label wordt aangebracht, en het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatser dat de plaatsing van het deurgeheel conform § 6 van deze goedkeuring werd uitgevoerd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.



Door het aanbrengen van dit label, onderwerpt de gecertificeerde plaatser zich aan een periodieke controle uitgevoerd door het certificatie-organisme.

## 2 Voorwerp

### 2.1 Toepassingsdomein

Brandwerende houten schuifdeuren "DE COENE PRODUCTS DF 30":

- met een brandwerendheid van een half uur (Rf 1/2 h), bepaald op basis van onderstaande proefverslagen:

Nummers van de beproevingsverslagen:	
WarringtonfireGent	
Enkele deuren	Dubbele deuren
15600	-

- Behorend tot volgende categorieën:
  - enkele, niet beglaasde houten schuifdeuren, met houten omlijsting.
- waarvan de prestaties volgens STS 53.1 werden bepaald op basis van onderstaande beproevingsverslagen:

Nummers van de beproevingsverslagen
Technisch Centrum der Houtnijverheid
30452, 150457

Deze deuren worden geplaatst in muren uit metselwerk, beton, cellenbeton met een minimale dikte van 90 mm en voldoende mechanische stabiliteit voor de bevestiging van het geleidingsmechanisme of een lichte scheidingswand beschreven in onderhavige goedkeuring.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die tenminste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de muur waarin ze geplaatst zijn.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van § 6.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in § 6.

De vloerbekleding in de muuropeningen is hard en vlak zoals tegels, parket, beton of linoleum. De vloerbekleding mag ook tapijt zijn, maximaal 7 mm dik.

### 2.2 Merking en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG, waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hieronder voorgestelde BENOR/ATG-merk bekommt. Volgens § 53.1.6 van STS 53.1-deuren worden de deuren vrijgesteld van de technische opleveringsproeven vóór de uitvoering.

Het BENOR/ATG-merk (diameter: 22 mm) heeft de vorm van een dun zelfklevend plaatje volgens onderstaand model:



Het wordt verzonken aangebracht op de bovenste helft van de smalle zijde langs de aanslagkant van de deurleugel.

Indien de omlijstingselementen moeten voorzien zijn van schuimvormend product om de brandweerstand van de deur te verzekeren, worden ze door bovenstaand plaatje of op een door ANPI aanvaarde manier van een merk voorzien. Deze elementen worden aan de deurleugel bevestigd geleverd. Wanneer de omlijsting niet voorzien is van een schuimvormend product dient deze niet te worden gemerkt.

Door het aanbrengen van het BENOR/ATG-merk op een deurelement, verzekert de fabrikant dat dit element werd vervaardigd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in de onderhavige goedkeuring, d.w.z.

Element	Conform paragraaf
Materialen	3
Deurleugel + beschrijving	4.1.1
Afmetingen	4.1.1.8
Muurlatten + sluitstijl	4.1.2.1
Hang- en sluitwerk	4.1.3
Toebehoren <sup>(1)</sup>	4.1.3.3
<sup>(1)</sup> : Indien deze op het leveringsdocument vermeld zijn.	

### 2.3 Levering en controle op de bouwplaats

Elke levering van BENOR/ATG-deuren moet vergezeld zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring, teneinde de opleveringscontroles na plaatsing toe te laten.

Deze controles op de bouwplaats omvatten:

1. de controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel,
2. de controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel,
3. de controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.

De controles vermeld in punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Te controleren volgens paragraaf
Omlijstings- en plaatsingsmaterialen	3
Afmetingen	4.1.1.8
Muurlatten + sluitstijl <sup>(2)</sup>	4.1.2.1
Hang- en sluitwerk <sup>(2)</sup>	4.1.3
Toebehoren <sup>(2)</sup>	4.1.3.3
Plaatsing	6
<sup>(2)</sup> : Indien deze niet op het leveringsdocument vermeld zijn	

## 2.4 Bemerkingen met betrekking tot bestekvoorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn te vervullen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel bekomen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het ganse deurelement gebeurt (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (vleugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van onderhavige goedkeuring (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

## 3 Materialen <sup>(3)</sup>

De merknaam en de karakteristieken van elk der samenstellende materialen zijn gekend door het BENOR/ATG bureau. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door ANPI aangeduide inspectie instelling.

### 3.1 Deurvleugel

- Odiboard type 2.6, volumemassa: min. 260 kg/m<sup>3</sup>
- Hardhout, vrij van spint, volumemassa: min. 580 kg/m<sup>3</sup>, H.V. 8 à 12 % (voorbeelden zie tabel 1)
- Houtvezelplaat "HDF", volumemassa: min. 890 kg/m<sup>3</sup>, dikte: 3 mm.
- Schuimvormend product:
  - Grafiet, sectie: 2 mm x 20 mm
  - Palusol in PVC-huls, sectie: 3 mm x 15 mm

Tabel 1 – Harde houtsoorten

Commerciële naam	Botanische naam	Volumemassa bij 15 % H.V. (kg/m <sup>3</sup> )
Dark Red Meranti	Shorea sp. div.	580 – 850
Afzelia	Afzelia Africana	750 – 900
Eik	Quercus sp. div.	650 – 750
Merbau	Intsia Bakeri	750 – 1020
Wenge	Millettia Laurenti	800 – 1000
Beuk	Fagus sylvatica	650 – 750
Ramin	Gonystyllus S.P.P.	600 – 750

### 3.2 Omlijsting

- Hardhout, vrij van spint, volumemassa: min. 580 kg/m<sup>3</sup> (voorbeelden: zie tabel 1)
- Brandvertragende (rode) MDF, volumemassa: min. 700 kg/m<sup>3</sup>
- Schuimvormend product:
  - Grafiet, sectie: 2 mm x 20 mm
  - Palusol in PVC-huls, sectie: 3 mm x 15 mm

### 3.3 Ophang- en geleidingsmechanisme

Zie § 4.1.3.1

### 3.4 Scheidingswand

Zie § 4.3

<sup>(3)</sup>: De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen bij werfcontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Afmetingen hout	± 1 mm
Dikte metaal	± 0,1 mm
Volumemassa	- 10 %

De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen tijdens de productiecontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Dikte kern (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Houtvochtigheid (%)	± 2 % (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte kader (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie schuimvormend product (mm x mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie groef (mm x mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte bekleding (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Maximale speling kaderkern (mm)	max. 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie omlijsting (mm x mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Volumemassa (kg/m <sup>3</sup> )	- 5 % (op gemiddelde van 5 metingen) - 10 % (op individuele metingen)

## 4 Elementen (3)

### 4.1 Enkele, niet beglaasde schuifdeur

#### 4.1.1 Deurvleugel

De deurvleugel bestaat uit:

##### 4.1.1.1 Een kern

Een kern uit Odiboord met een dikte van 33 mm.

##### 4.1.1.2 Een kader (fig. 1)

- Een kader uit hardhout (min. 40 mm x 33 mm voor de stijlen, bovenregel en onderregel). In de onderregel wordt een groef voorzien van 15 mm diep x 16 mm breed. In deze groef wordt een aluminium geleidingsprofiel aangebracht van 10 mm x 15 mm, wanddikte 1,5 mm. Aan weerszijden van het alu profiel wordt een strook Palusol in PVC-huls aangebracht (sectie: 15 mm x 3 mm).
- De verticale stijlen van dit kader kunnen eventueel worden voorzien van:
  - een hardhouten kantlat met een sectie van 40 mm x 10 mm;
  - een aangepoten PU kantlat (dikte: 7 mm) type "PURE", samenstelling gekend door het Bureau BENOR/ATG.

##### 4.1.1.3 De dagvlakken

De dagvlakken van de kern, evenals het kader zijn bedekt met een daarop verlijmd houtvezelplaat "HDF", (dikte: 3 mm).

De deurvleugel wordt langs de openingszijde (niet-slotzijde) op 10 mm van de verticale rand (fig. 4a) en langs de bovenzijde op 35 mm van de bovenkant (fig. 4b), langs de kant van de muur, voorzien van een strook schuimvormend product type: grafiet (sectie: 20 mm x 2 mm).

##### 4.1.1.4 Makelaars

Niet van toepassing

##### 4.1.1.5 Afwerking

De houtvezelplaat kan volgende afwerkingen krijgen:

- een verf- of vernislaag,
- één van volgende bekledingslagen in een dikte van ten hoogste 1,5 mm:
  - een houtfineerlaag, houtsoort naar keuze,
  - een gelamineerde kunstharsplaat,
  - een P.V.C.-bekleding,
  - een textielbekleding.

Deze bekledingslaag bedekt de volledige deurvleugel, eventueel met uitzondering van de hardhouten kantlatten.

De afwerking mag eventueel eveneens op de smalle kanten van de deurvleugel aangebracht worden.

##### 4.1.1.6 Beglazing

Niet van toepassing

##### 4.1.1.7 Brandwerend rooster

Niet van toepassing

### 4.1.1.8 Afmetingen

De afmetingen van de deurvleugel in mm dienen binnen de volgende uiterste waarden te liggen.

Afmetingen	Minimum	Maximum
	(mm)	(mm)
Hoogte	500	2430
Breedte	380	1600
Dikte zonder bekleding	40	72

De overlapping van de deurvleugel met de muur bedraagt minstens:

- Bovenzijde: 60 mm
- Slotzijde: 30 mm
- Openingszijde: 50 mm

### 4.1.2 Omlijsting

Deze worden steeds door de fabrikant gefabriceerd.

#### 4.1.2.1 Muurlat en sluitstijl

De houten omlijsting bestaat uit een horizontale muurlat, een verticale sluitstijl en een railomkasting.

##### 4.1.2.1.1 Horizontale muurlat (Fig. 2a, 2b)

De horizontale muurlat is vervaardigd uit brandvertragende MDF en heeft een sectie van 65 mm x 12 mm (manuele bediening) of 115 mm x 12 mm (zelfsluitende uitvoering). De muurlat wordt tegen de muur geschroefd over de volledige lengte van de geleidingsrail.

Indien de muuropening onvoldoende vlak is dient de opening tussen de horizontale muurlat en de muur te worden opgevuld zoals beschreven in § 6.2.

##### 4.1.2.1.2 Sluitstijl (fig. 3a, fig. 3b en fig. 6)

De hardhouten sluitstijl heeft een sectie van min. 70 mm x 55 mm. De sluitstijl is voorzien van een uitsparing van 20 mm x 50 mm waardoor een aanslag van 20 mm x 20 mm wordt gevormd. De aanslag is voorzien van een uitsparing van 15 mm x 3 mm waarin een zelfklevende strip schuimvormend product type Palusol in PVC-huls (sectie: 15 mm x 3 mm) wordt geplaatst. De sluitstijl wordt op 30 mm van de rand van de muuropening tegen de muur geschroefd (fig. 3a). Indien de muuropening onvoldoende vlak is dient de opening tussen de sluitstijl en de muur te worden opgevuld zoals beschreven in § 6.2.

Ter plaatse van de sluitstijl wordt op de muur/wand een strook schuimvormend product type: Palusol in PVC-huls (sectie: 15 mm x 3 mm) aangebracht (fig. 4a).

De sluitstijl kan eveneens op een muur haaks op de schuifdeur geplaatst worden (fig. 6). In dit geval bedraagt de min. sectie van de sluitstijl met de schuifdeur is de sectie 87 mm x 60 mm (fig. 6).

Indien de verticale randen van de deurvleugel voorzien zijn van aangepoten PU kantlat type "PURE", wordt de sluitstijl vergroot tot een sectie van 70 mm x 65 mm. De diepte van de uitsparing wordt vergroot tot 30 mm. De breedte van de twee stroken schuimvormend product ter plaatse van de sluitstijl wordt verhoogd tot 25 mm, zie fig. 3b.

#### 4.1.2.1.3 Railomkasting

De rail van de schuifdeur wordt bekleed met een omkasting uit brandvertragende MDF (dikte: 18 mm). Deze bestaat uit:

- een strook met een sectie van 18 mm x 52 mm (of 18 mm x 70 mm in geval van zelfsluitende uitvoering) die bovenop de horizontale muurlat en de bevestigingsbeugels van de rail wordt bevestigd.
- een strook met een sectie van 18 mm x 130 mm (of 18 mm x 182 mm in geval van zelfsluitende uitvoering) die tegen de eerste strook van de omkasting wordt bevestigd. Bij zelfsluitende uitvoering wordt onderaan deze strook een bijkomende strook (min. sectie: 30 mm x 20 mm) aan de binnenzijde aangebracht. Op 5 mm van de onderzijde wordt, over de volledige breedte van de deur in gesloten toestand, een uitsparing voorzien van 20 mm x 2 mm. In deze uitsparing wordt een strook schuimvormend product type: grafiet (sectie: 20 mm x 2 mm) aangebracht.

Deze omkasting kan zowel geschilderd worden, als bekleed worden met een HPL (max. dikte: 1,2 mm).

#### 4.1.3 Hang- en sluitwerk en toebehoren

##### 4.1.3.1 Ophang- en geleidingsmechanisme

De deurvleugel is opgehangen door middel van twee loopwagens die elk door middel van een oplegprofiel en vier schroeven aan de deur bevestigd zijn. De loopwagens lopen in een horizontale rail (merk: ROB, type: HF0.200) uit koudgewalst staal. De rail is opgehangen door middel van stalen draagbeugels (plaatdikte: 3 mm, geplooid: 40 mm x 30 mm x 25 mm, lengte: 60 mm). Deze draagbeugels worden om de 500 mm geplaatst.

Langs de openingszijde (niet-slotzijde) wordt een stalen geleider (dikte: 6 mm, lengte: 15 mm) in de vloer vastgeschroefd, voor de ondergeleiding van de deurvleugel.

De schuifdeur kan eveneens uitgerust worden met een (bij brand) zelfsluitend mechanisme van De Coene Products. In dit geval wordt de horizontale rail opgehangen door middel van stalen U-profiel (dikte: 3 mm; afmetingen: 50 mm x 82 mm x 30 mm) over de volledige lengte van de rail. Het sluitmechanisme is in deze rail ingewerkt.

##### 4.1.3.2 Sluitwerk

- Deurknop:  
Model en materiaal naar keuze. De deurknop wordt op de deurvleugel bevestigd met schroeven die max. 20 mm diep in de deurvleugel indringen.
- Deurschelp:  
Model en materiaal naar keuze. De maximale uittreuring voor de deurschelp bedraagt: 150 mm x 40 mm x 17,5 mm.  
  
De deurschelp wordt in de deurvleugel vastgelijmd. Indien beide zijden van de deurvleugel van een ingewerkte deurschelp worden voorzien, dienen deze min. 100 mm t.o.v. elkaar verschoven te zijn.
- Vingerplaten of rozetten:  
Naar keuze.  
  
De vingerplaten of rozetten worden op de deurvleugel bevestigd met schroeven die max. 20 mm diep in de deurvleugel indringen.

Ze mogen eveneens bevestigd worden met doorgaande schroeven met een maximale diameter van 8 mm voor zover deze schroeven doorheen de slotkast gaan. Doorgaande schroeven die zicht buiten de slotkast bevinden, mogen nochtans eveneens toegepast worden op voorwaarde dat achter de vingerplaten een strip schuimvormend product (Interdens, dikte: 1 mm) wordt aangebracht.

##### - Sloten:

- Eenpunt haakslot:

Cisa 45110, doorsnede: max. 60 mm

De slotkast wordt langs de vijf zijden voorzien van een laag schuimvormend product (dikte: 1 mm). Het schuimvormend product wordt door de fabrikant meegeleverd met de deurvleugel.

De afmetingen van de uitsparing (freesafrottingen niet inbegrepen) in de smalle kant van de deurvleugel voorzien voor de plaatsing van het slot, dienen aan de afmetingen van de slotkast te worden aangepast:

- o hoogte: hoogte van de slotkast + max. 5 mm
- o breedte: dikte van de slotkast + max. 5 mm
- o diepte: diepte van de slotkast + max. 5 mm.

##### 4.1.3.3 Toebehoren

Alle hierboven beschreven deurvleugels mogen voorzien zijn van de volgende toebehoren (tenzij door reglementaire bepalingen verboden):

- aluminium of inox opgelijmde platen en/of vingerplaten: maximale hoogte 300 mm, maximale dikte: 1 mm
- opbouw mechanisme dat de deur in open positie houdt en los laat in geval van brand, bv. elektromagneet
- soft-close systeem in de rail zowel bij het sluiten als bij het openen van de deur

#### 4.2 Enkele schuifdeuren met vast bovenpaneel

Niet van toepassing.

#### 4.3 Enkele schuifdeuren in lichte scheidingswanden

##### 4.3.1 Enkele schuifdeuren in scheidingswanden op basis van gipskartonplaten

###### 4.3.1.1 De scheidingswand

De scheidingswand bestaat uit een houten of metalen raamwerk, aan beide zijden en ter plaatse van de smalle kanten van de opening bekleed met twee lagen gipskartonplaten.

###### 4.3.1.1.1 Het raamwerk

###### 4.3.1.1.1.1 Houten raamwerk

Het houten raamwerk bestaat uit houten stijlen en dwarsregels met een minimale sectie van 63 mm x 45 mm.

De randkepers worden om de 600 mm aan de structuur bevestigd met behulp van schroeven en bijbehorende PVC-pluggen. Tussen de randkepers en de muur wordt een strook rotswol samengedrukt.

De stijlen hebben een maximale as-afstand van 600 mm.

Langs elke zijde van de deuropening wordt een verticale stijl (houten keper met een minimale sectie van 63 mm x 45 mm) aangebracht. Bovenaan de deuropening wordt een bijkomende dwarsregel (houten keper met een minimale sectie van 63 mm x 45 mm) aangebracht.

#### 4.3.1.1.2 **Metalen raamwerk**

Het metalen raamwerk uit Metal Stud-profielen bestaat uit twee horizontale randprofielen, twee randstijlen en tussenstijlen.

De bovenste en onderste dwarsregel bestaan uit een verzinkt stalen U-profiel (type MSH 50 of hoger) met een minimale sectie van 40 x 50 x 40 x 0,6 mm. De rand- en tussenstijlen bestaan uit verzinkt stalen C-profielen (type: MSV 50 of hoger) met een minimale sectie van 6 x 48 x 48,8 x 51 x 6 x 0,6 mm.

De randprofielen worden om de 800 mm aan de muur bevestigd met behulp van schroeven en bijbehorende PVC-pluggen. Tussen de randprofielen en de muur worden twee soepele isolatiebanden (handelsnaam: PE/30) met een initiële sectie van 30 mm x 6 mm samengedrukt.

De tussenstijlen worden met een maximale as-afstand van 600 mm tussen de dwarsregels geklemd.

Langs beide zijden van de deuropening worden twee verticale stijlen (C-profielen, type: MSV 50 of hoger, minimale sectie: 6 x 48 x 48,8 x 51 x 6 x 0,6 mm) aangebracht. Bovenaan de deuropening wordt een dwarsregel (U-profielen, type: MSH 50 of hoger, minimale sectie: 40 x 50 x 40 x 0,6 mm) aangebracht.

De stijlen (C-profielen) ter plaatse van de deuropening worden inwendig voorzien van een hardhouten keper (min. sectie: 46 mm x 42 mm) over de volledige hoogte van de wand; de dwarsregel (U-profiel) over de volledige breedte van de opening.

#### 4.3.1.1.2 **De wandpanelen**

Beide zijden van het raamwerk en de smalle kanten van de opening worden bekleed met twee lagen gipskartonplaten (handelsnaam: GYPROC ABA, oorsprong: N.V. GYPROC Benelux of KNAUF Standard, oorsprong: KNAUF, dikte: 2 x 12,5 mm). De eerste laag gipskartonplaten worden om de 500 mm à 600 mm aan de stijlen geschroefd met behulp van zelftappende schroeven met een lengte van 40 mm (houten raamwerk) of 25 mm (metalen raamwerk). De tweede laag gipskartonplaten worden om de 200 mm à 250 mm aan de stijlen geschroefd met behulp van zelftappende schroeven met een lengte van 50 mm (houten raamwerk) of 35 mm (metalen raamwerk). De platen van beide lagen worden met verspringende voegen aangebracht.

De voegen tussen de gipskartonplaten van de buitenste laag en tussen de gipskartonplaten en de muur worden afgewerkt met voegband en voeggips. De schroefkoppen worden eveneens afgewerkt met hetzelfde voeggips.

#### 4.3.1.1.3 **De isolatie**

De ruimte tussen de gipskartonplaten kan eventueel worden opgevuld met glas- of rotswol.

#### 4.3.1.2 **Deurgeheel**

##### 4.3.1.2.1 **De deurvleugel**

De constructie van de deurvleugel is identiek aan deze beschreven in § 4.1.1.

##### 4.3.1.2.2 **Het bovenpaneel**

Niet van toepassing.

##### 4.3.1.2.3 **De omlijsting**

De omlijsting beschreven in § 4.1.2.1 kan bij dit type scheidingswand worden toegepast.

##### 4.3.1.2.4 **Hang- en sluitwerk**

Het hang- en sluitwerk is identiek aan dit beschreven in § 4.1.3.

## 5 **Vervaardiging**

De deurvleugels worden vervaardigd in de productiecentra die aan het bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met ANPI, en worden gemerkt zoals beschreven in § 2.2.

## 6 **Plaatsing**

De deuren dienen opgeslagen, behandeld en geplaatst te worden zoals voorzien in STS 53.1 voor gewone binnendeuren, met inachtnaam van onderstaande plaatsingsvoorschriften.

De plaatsing van de deuren in muren in metselwerk, beton, cellenbeton of lichte scheidingswand dient te worden uitgevoerd overeenkomstig de voorschriften van onderstaande paragrafen.

De spelingen voorgeschreven in § 6.4 dienen te worden gerespecteerd.

### 6.1 **De muuropening**

- De vlakken rond de muuropening zijn effen.
- De vlakheid van de vloer moet de beweging van de deur toelaten met de in § 6.4 voorgeschreven speling.

### 6.2 **Plaatsing van de omlijsting (horizontale muurlat en sluitstijl)**

De omlijstingen zijn conform met § 4.1.2.1.

Bij vlakke muren worden de horizontale muurlat en de sluitstijl haaks en loodrecht tegen de muur/wand bevestigd met schroeven en bijbehorende pluggen.

Bij oneffen muren dient speling tussen de muur/wand en de omlijsting volledig te worden opgevuld met rotswol (aangedrukt tot men een dichtheid bekomt van 80 à 100 kg/m<sup>3</sup>).

Het railprofiel dient zodanig te worden opgehangen dat het evenwijdig loopt met de omlijsting, teneinde een gelijke omtrekspeling te bekomen tussen omlijsting en deurvleugel.

### 6.3 **Plaatsing van de deurvleugel**

- Het BENOR/ATG-merk bevindt zich op de bovenste helft van de smalle kant van de aanslagkant van de deurvleugel.
- Insnijden, uitsnijden, doorboren, inkorten of versmallen, verhogen en verbreden van de deurvleugel door de plaatser zijn niet toegelaten.
- Elke onvermijdelijke aanpassing moet door de fabrikant uitgevoerd worden conform de voorschriften van onderhavige goedkeuring.

### 6.3.1 **Ophang- en geleidingsmechanisme.**

Zie § 4.1.3.1

### 6.3.2 **Toebehoren**

Alle toebehoren (zie § 4.1.3.2) worden op de deurvleugel bevestigd met vijzen die niet meer dan 20 mm diep in de deurvleugel indringen en/of met lijm, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

### 6.4 **Speling**

De maximaal toegelaten spelingen worden gegeven in onderstaande tabel.

De maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel(s) en de vloer dient bij de deur in gesloten toestand over de volledige dikte van de deurvleugel te worden gerespecteerd.

Teneinde na plaatsing het slepen van de deurvleugel op de vloer te voorkomen, dient de afwerking van de vloer door de vloerder te worden uitgevoerd, rekening houdend met de schuifrichting, aangeduid op de plannen, zodat de maximaal toegelaten speling, zoals beschreven in onderstaande tabel kan gerespecteerd worden.

Hiertoe mag de vloer in de loop van de deur slechts beperkt oplopen.

Deze dient door de bedrijven verantwoordelijk voor de nivellering van de vloer zodanig uitgevoerd te worden dat het maximaal verschil tussen het laagste punt van de vloer onder de deur in gesloten toestand (zone 1 in fig. 5) en het hoogste punt in de loop van de deur (zone 2 in fig. 5), niet groter is dan de maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer, verminderd met 2 mm.

Maximale toegelaten spelings (mm)	
Tussen de deurvleugel en muur	7
Tussen de deurvleugel en de vloer (*)	4
(*): een harde en vlakke vloerbekleding (zoals tegels, parket, beton, linoleum) is toegelaten onder de deur.	

## 6.5 Veiligheid

Om de veiligheid van de gebruiker te kunnen verzekeren wordt het aanbevolen de bedieningskrachten en snelheden beschreven in de desbetreffende Europese normen te respecteren.

Deze normen geven voorschriften in verband met maximaal toegelaten snelheden, openingskrachten en afremkrachten (zie onderstaande tabel).

### 6.5.1 Algemene veiligheidsvoorschriften

Manueel / Zelfsluitend	
1	Max. openingskracht: 260 N
2	Max. sluitsnelheid gedurende laatste 0,5 m: 0,3 m/s
3	Beveiliging tegen inklemming van personen: max. remkracht: 400 N

### 6.5.2 Algemene voorschriften met betrekking tot brandbeveiliging

- Een bij brand zelfsluitende schuifdeur moet vanuit elke positie kunnen sluiten, in geval van brand.
- Bovendien dient het sluitmechanisme van de schuifdeur door een voldoende gevoelig detectiesysteem in werking te worden gesteld, zodat de schuifdeur bij voldoende lage temperatuur sluit.
- Opmerking: bij de bepaling van de evacuatiewegen mag geen rekening gehouden worden met aanwezige schuifdeuren.

## 6.6 Onderhoud

De correcte en efficiënte werking van de schuifdeuren dienen op regelmatige tijdstippen (volgens instructies van de fabrikant) te worden gecontroleerd en het nodige onderhoud dient regelmatig te worden uitgevoerd door bevoegde personen.

Dit onderhoud beoogt voornamelijk:

1. Het volledig en probleemloos sluiten van de deuren door:
  - Het vrijhouden van de loopweg
  - Het onderhouden van het rolmechanisme en de looprail
  - Het afregelen van de ophanging op de optimale spelings te bekomen in gesloten toestand.

2. Het onmiddellijk herstellen en / of vervangen van alle eventuele beschadigde onderdelen van de deurvleugel, omlijsting en ophang- en geleidingsmechanisme, etc. door de fabrikant

## 7 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden vastgesteld op basis van de volgende normen.

### 7.1 Brandwerendheid

NBN 713.020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen", uitgave 1968 en add. 1 uitg. 1982 – Rf ½ h.

### 7.2 Prestaties volgens STS 53.1 "Deuren"

De proeven werden uitgevoerd volgens de STS 53.1-specificaties "Deuren" (uitgave 2006).

#### 7.2.1 Dimensionele eisen

##### 7.2.1.1 Afwijkingen op afmetingen en haaksheid

Volgens NBN EN 951 en NBN EN 1529: klasse 3

##### 7.2.1.2 Afwijkingen op vlakheid

Volgens NBN EN 952 en NBN EN 1530: klasse 4

#### 7.2.2 Functionele eisen

##### 7.2.2.1 Weerstand tegen verticale hoekbelasting

Volgens NBN EN 947 en NBN EN 1192: niet van toepassing op schuifdeuren

##### 7.2.2.2 Weerstand tegen statische torsie:

Volgens NBN EN 948 en NBN EN 1192: niet van toepassing op schuifdeuren

##### 7.2.2.3 Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen

Volgens NBN EN 949 en NBN EN 1192: voor deze proef voldoet de deur aan de eisen van klasse 2

##### 7.2.2.4 Weerstand tegen harde schokken

Volgens NBN EN 950 en NBN EN 1192: voor deze proef voldoet de deur aan de eisen van klasse 2

##### 7.2.2.5 Proef op herhaald openen en sluiten

- Volgens STS 53.1: 200.000 cycli
- Volgens EN 1191: niet van toepassing op schuifdeuren

##### 7.2.2.6 Vlakheid na opeenvolgende klimaatsveranderingen

Volgens NBN EN 952, NBN EN 1294 en NBN EN 1530: klasse 2

## 7.3 Besluit

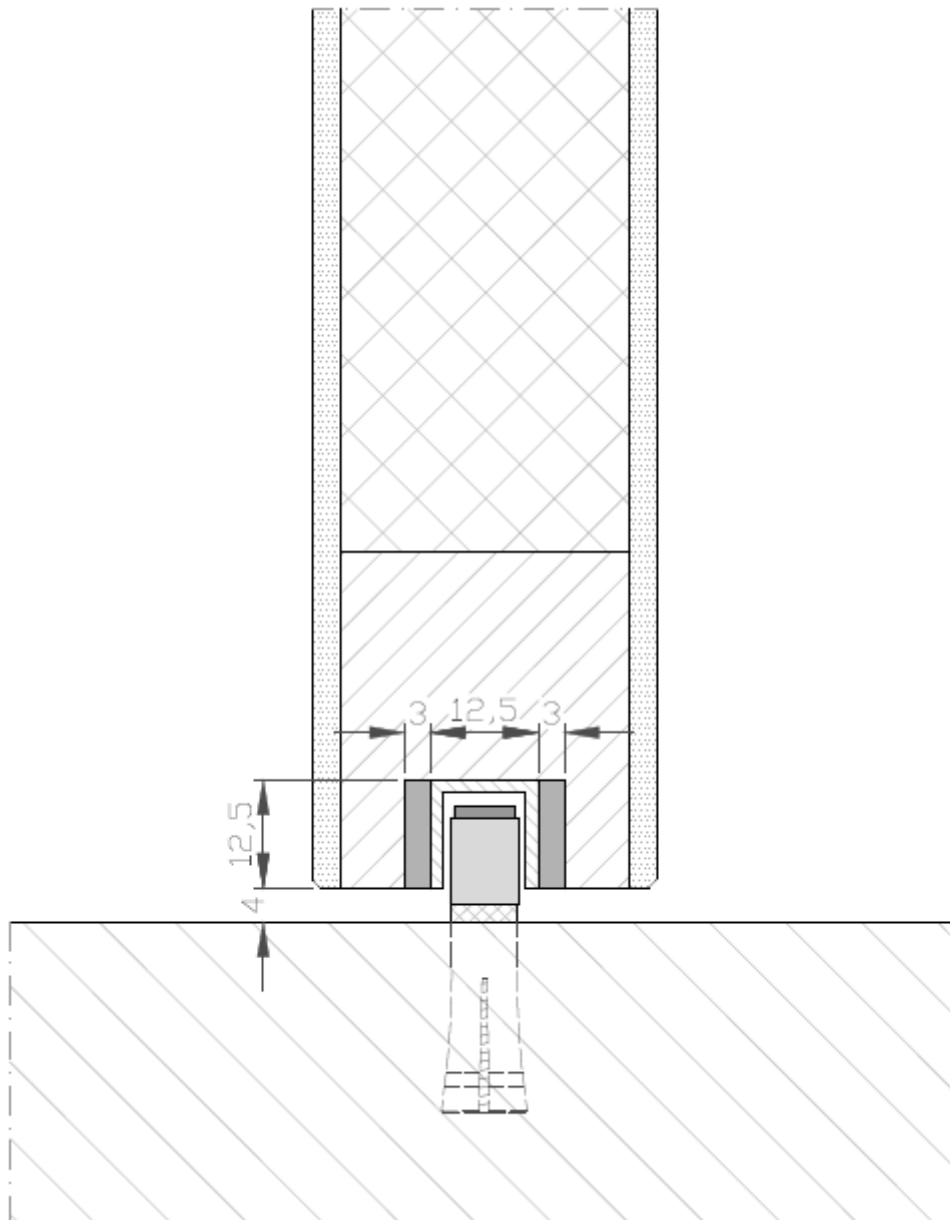
Houten schuifdeuren DE COENE DF 30		
Prestatie	Klasse STS 53.1	EN-normen
Brandwerendheid		Rf ½ h
Afmetingen en haaksheid	D3	3
Vlakheid	V3	4
Mechanische weerstand	M2	2
Gebruiksrequentie	200.000 cycli	NVT
Vlakheid na opeenvolgende klimaatsveranderingen	V1	2

## 8 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ... ) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 3036) en de geldigheidstermijn.
- H. De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 8.



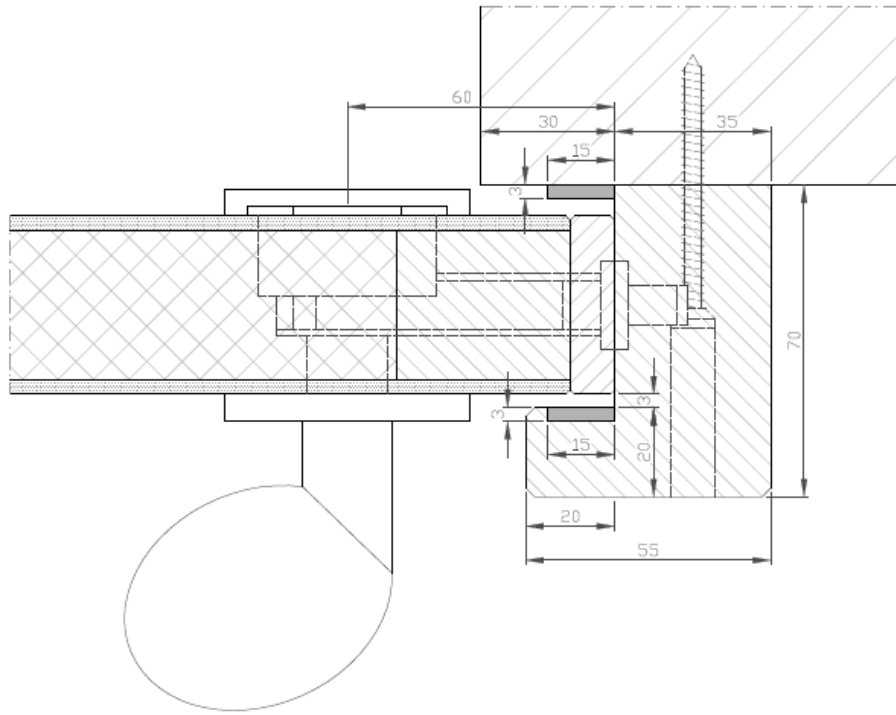
## 9 Figuren



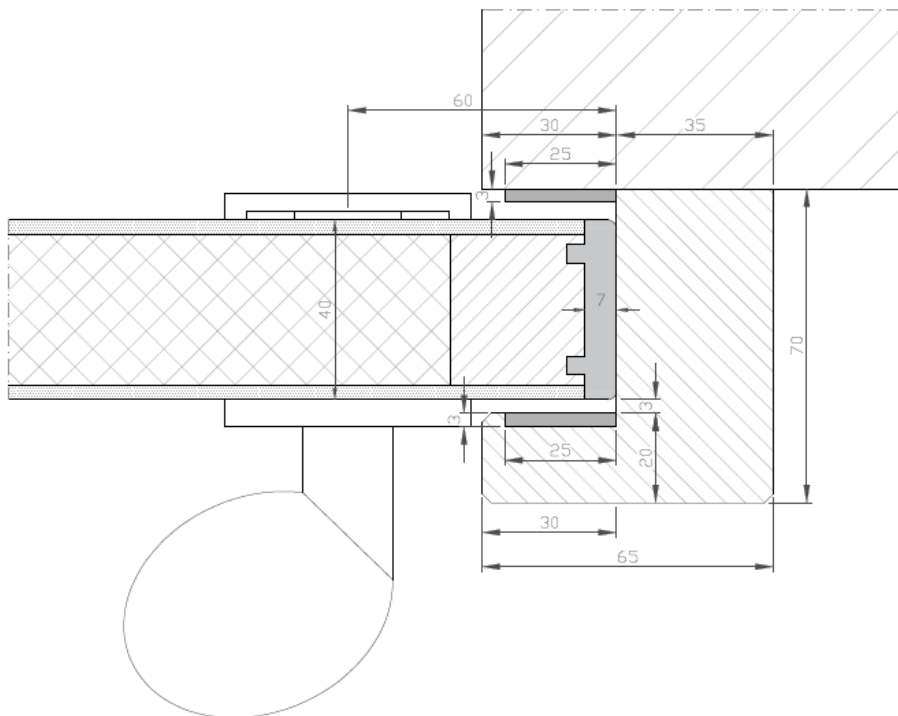
Figuur 1



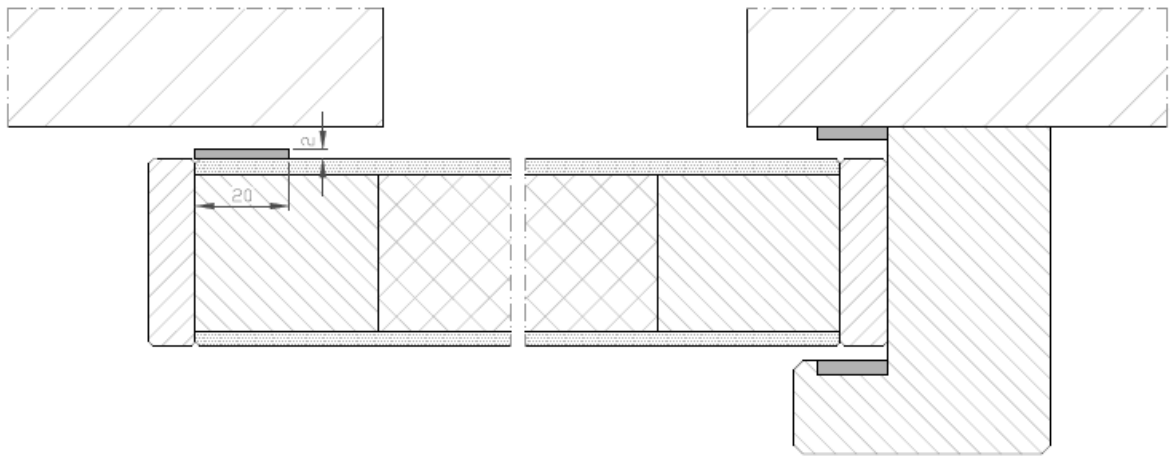




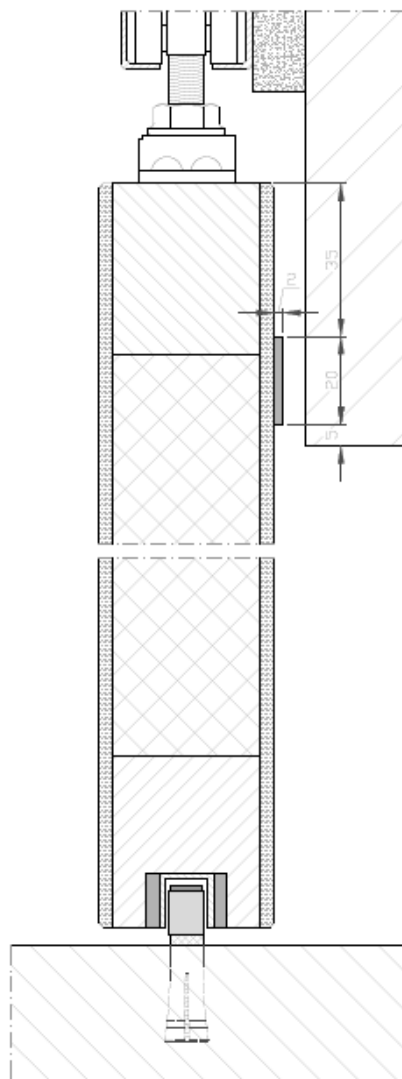
**Figuur 3a**



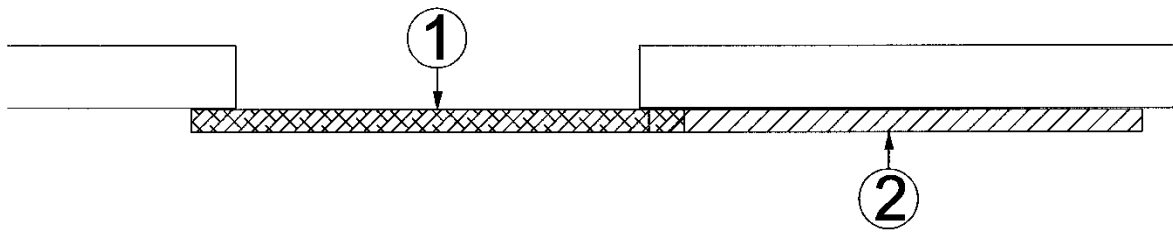
**Figuur 3b**



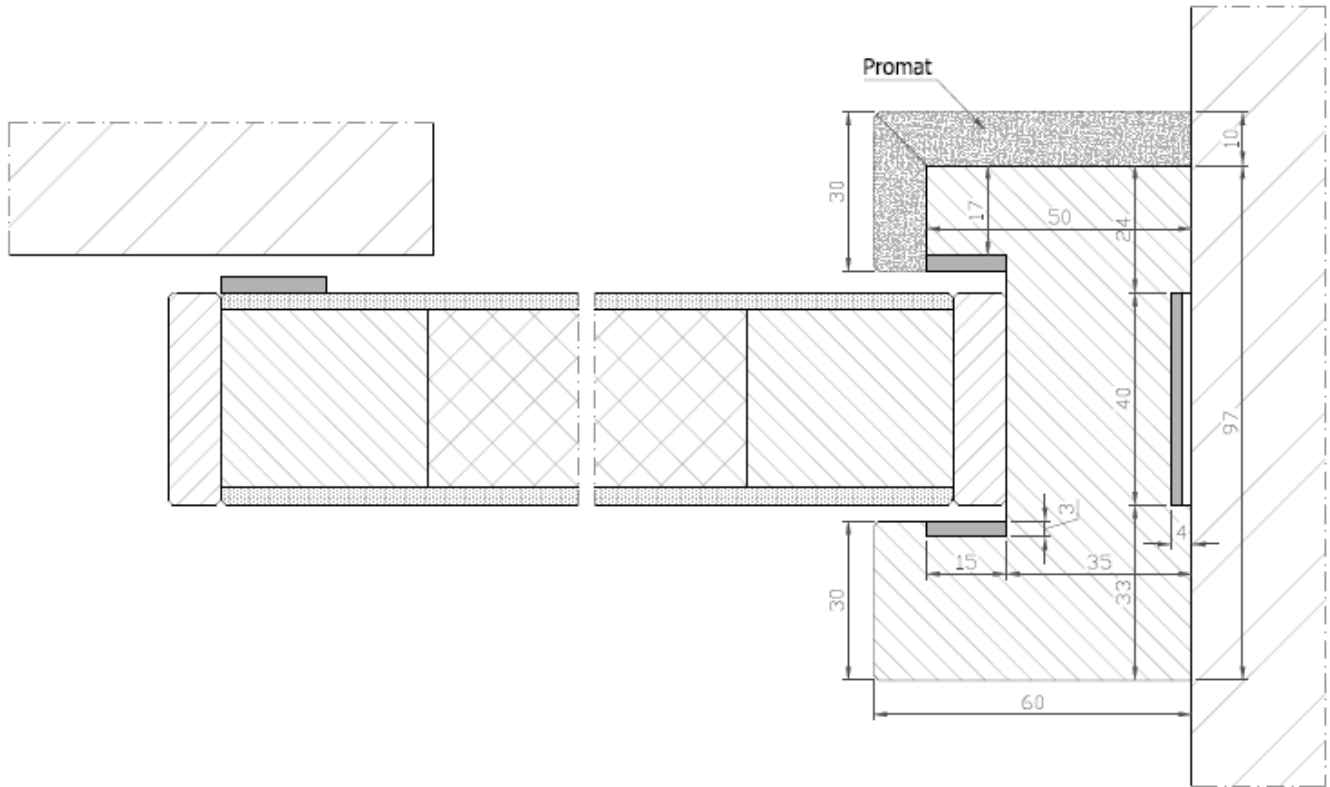
**Figuur 4a**



**Figuur 4b**



Figuur 5



Figuur 6

Deze Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "BRANDWERENDE BOUWELEMENTEN – DEUREN", verleend op 10 november 2015.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, ANPI, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 3 december 2021.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



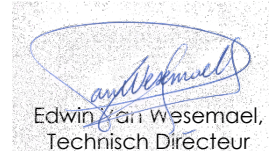
Eric Winnepenninckx,  
Secrétaris-Generaal



Benny De Blaere,  
Directeur



Alain Verhoyen,  
General-Manager



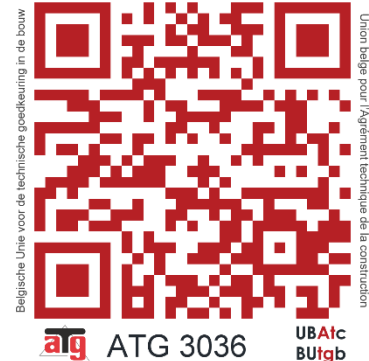
Edwin Van Wesemael,  
Technisch Directeur

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website ([www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUtgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accreditbaar systeem.

De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment

[www.eota.eu](http://www.eota.eu)



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw

[www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)



World Federation of Technical Assessment Organisations

[www.wftao.com](http://www.wftao.com)